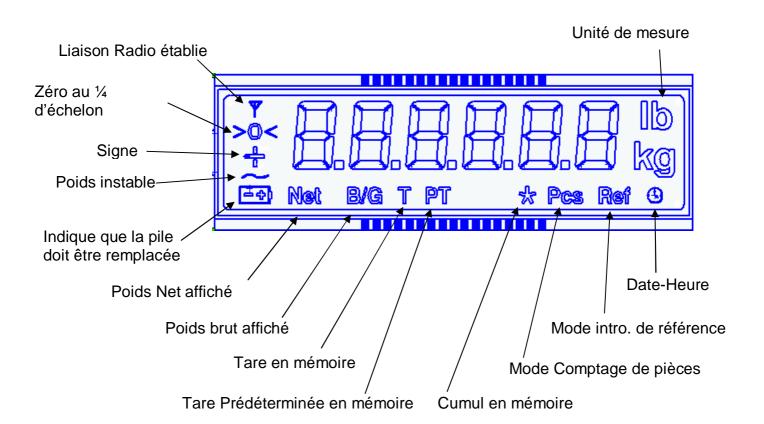
Notice D'utilisation Transpalette peseur TRSP



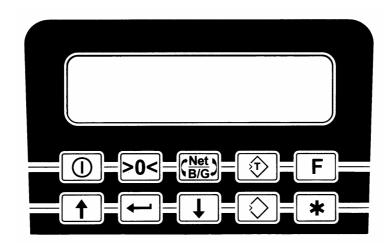
SOMMAIRE

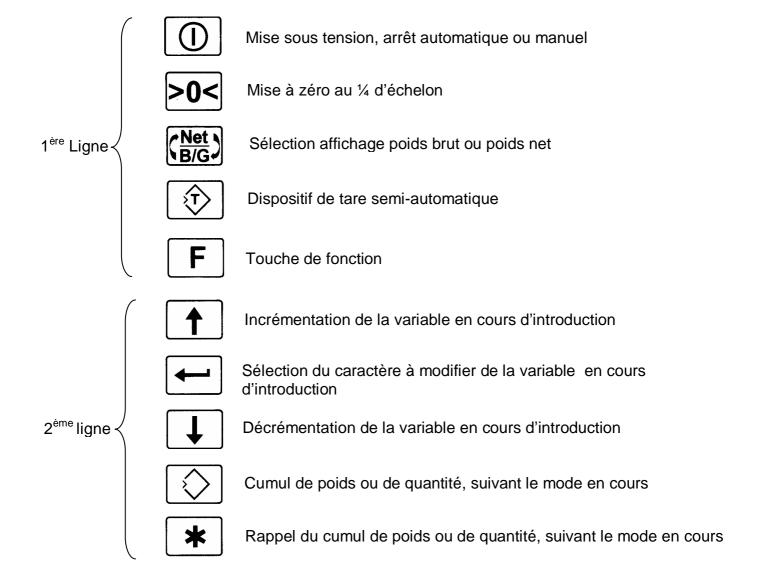
A. Définition des symboles de l'afficheur			
${f B}_{f st}$ Définition des touches du clavier	page 4		
C. Mode Pesage : 1. Mise à zéro	paga F		
2. Tare semi-automatique	page 5		
Popération de tarage	nage 5		
Rappel de la valeur de la tare	page 5 page 5		
Effacement de la valeur de la tare	page 5		
3. Tares prédéterminées :	page 3		
 Introduction d'une tare prédéterminée 	page 6		
 Choix d'une tare prédéterminée 	page 6		
 Effacement d'une tare prédéterminée 	page 6		
4. Cumul de poids :	page e		
Cumuler des pesées	page 7		
Rappel du cumul de poids	page 7		
Effacement du cumul de poids	page 7		
D. Mode comptage de pièces :			
 Description du mode comptage 	nago 8		
Description du mode comptageIntroduction du poids d'une pièce	page 8 page 8		
Effacement du poids de la pièce	page 8		
 Cumul de quantité de pièces 	page 9		
Rappel du cumul de quantité	page 9		
Effacement du cumul de quantité	page 9		
•	1 0		
${f E}_{f \cdot}$ Remplacement de la pile			
F. Messages d'erreurs			
G. Accès Calibration / Configuration	page 12		
Mode Calibration	page 13		
Mode Configuration	page 15		

A. Définition des symboles de l'afficheur



B. Définition des touches du clavier





C. Mode pesage

A la mise sous tension, l'indicateur démarre en mode pesage. Les opérations que l'on peut effectuer dans ce mode sont les suivantes :

1. Mise à zéro :

Les fourches étant vide, appuyer sur la touche , l'indicateur affiche 0, le poids affiché passe en brut. Si une tare semi-automatique avait été introduite, sa valeur est effacé. Si une tare prédéterminée avait été sélectionnée, elle devient inactive.

2. Tare semi-automatique:

> Opération de tarage :

Après avoir déposé l'objet à que l'on désire tarer (une palette vide par exemple), appuyer sur la touche poids net de zéro et le voyant **T** devient visible, indiquant la présence d'une tare semi-automatique.

La touche B/G permet d'afficher le poids brut ou le poids net.

Rappel de la valeur de la tare :

L'indicateur étant en mode pesage, appuyer sur la touche de fonction **F**, le voyant **T** clignote et la valeur de la tare semi-automatique est affiché pendant quelques secondes.

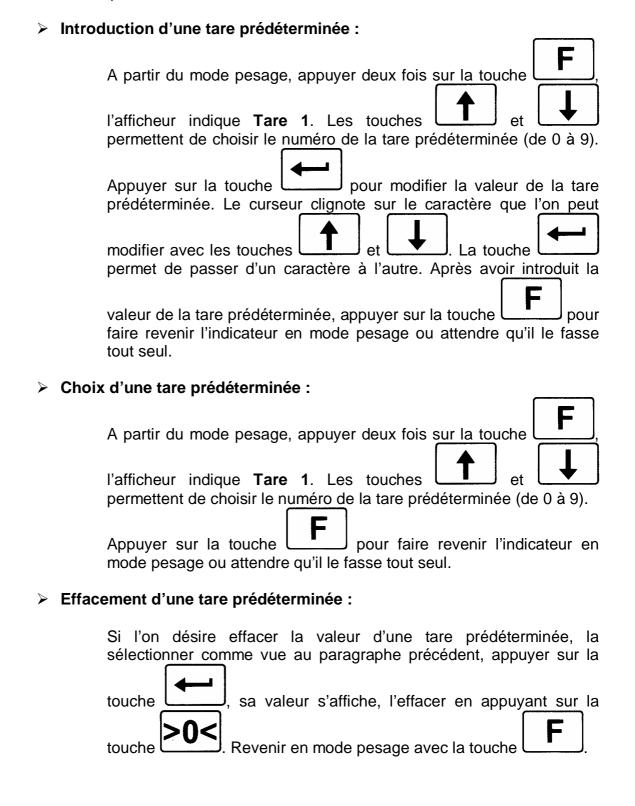
> Effacement de la valeur de la tare :

Les fourches étant vide, appuyer sur la touche , l'indicateur affiche 0, le poids affiché passe en brut. Si une tare semi-automatique avait été introduite, sa valeur est effacé

3. Tares prédéterminées :

Si l'on désire effectuer la pesée d'un contenant avec son contenu (par exemple une palette et son chargement) et connaître le poids net du contenu, on doit introduire ou rappeler une tare prédéterminée.

Cette tare prédéterminée va se soustraire au poids brut et permettre ainsi de déterminer le poids net.



4. Cumul de poids :

Cumuler des pesées :

L'afficheur étant en mode pesage, vérifier que le poids est égal à zéro. Déposer le poids que l'on désire cumuler, appuyer sur la touche . L'afficheur indique VALIDE si la pesée est prise en compte. Le message REFUSE est indiqué si on essai de cumuler à nouveau le même poids sans être au préalable revenu à zéro.

> Rappel du cumul de poids :

L'afficheur étant en mode pesage, appuyer sur la touche Le voyant x clignote tout en indiquant le cumul de poids. Un nouvel appuie sur la touche fait revenir l'afficheur en mode pesage.

> Effacement du cumul de poids :

Si l'on désire effacer le cumul de poids, rappeler ce dernier comme

vue au paragraphe précédent puis appuyer sur la touche Le cumul de poids est ainsi effacé.

D. Mode comptage de pièces

Description du mode comptage de pièces :

Pour sélectionner le mode comptage de pièces depuis le mode pesage, appuyer 3 fois sur la touche . Le voyant **pcs** devient visible et l'afficheur indique la quantité comptée. Le calcul utilisé pour déterminer la quantité est le suivant :

Quantité = Poids brut (ou net si une tare existe)

Poids de d'une pièce

> Introduction du poids d'une pièce :

L'indicateur étant en mode comptage, appuyer sur la touche , le voyant **pcs** clignote, le poids unitaire de la pièce s'affiche tout en faisant clignoter le caractère à droite que l'on peut modifier avec les touches et et . La touche permet de passer d'un caractère à l'autre. Après avoir introduit la valeur du poids unitaire d'une pièce, appuyer sur la touche pour faire revenir l'indicateur en mode comptage.

> Effacement du poids de la pièce :

Si l'on désire effacer la valeur du poids de la pièce, la rappeler comme vue au paragraphe précédent, puis appuyer sur la touche

•0
, la valeur s'efface.

> Cumul de quantité de pièces :

L'afficheur étant en mode comptage, déposer les pièces que l'on désire cumuler, appuyer sur la touche

L'afficheur indique

VALIDE si l'opération est prise en compte. Le message REFUSE est indiqué si on essai de cumuler à nouveau les mêmes pièces sans être au préalable revenu à zéro.

> Rappel du cumul de quantité :

L'afficheur étant en mode comptage, appuyer sur la touche Le voyant **x** clignote tout en indiquant le cumul de quantité de pièces.

Un nouvel appuie sur la touche fait revenir l'afficheur en mode comptage.

> Effacement du cumul de quantité :

Si l'on désire effacer le cumul de quantité de pièces, rappeler ce dernier comme vue au paragraphe précédent puis appuyer sur la

touche Le cumul de quantité de pièces est ainsi effacé.

E. Remplacement de la pile

L'alimentation du transpalette peseur est assurée par une pile de 9v. L'utilisation de composants électroniques de dernière génération permet d'obtenir une très faible consommation d'énergie. De plus, la coupure automatique de l'alimentation au bout de quelques minutes de non utilisation, accroît considérablement la durée de vie de a pile.

L'autonomie généralement constatée varie entre 6 mois et un an, voire plus, suivant l'utilisation. Lorsque le voyant batterie est allumé sur l'afficheur, il faut remplacer la pile. Utiliser de préférence une pile au lithium ayant une capacité de 1200 mA.

Remplacement de la pile :



F. MESSAGES D'ERREUR

Message	Type d'erreur	Annulation de l'erreur
CRC 0	Détection d'erreur sur le stockage des registres de	Reprogrammer les registres de configuration
	configuration	(voir chapitre CONFIGURATION).
CRC 1	Détection d'erreur sur le registre de calibration du zéro	Re-calibrer le zéro (voir chapitre CALIBRATION ZERO).
CRC 2	Détection d'erreur sur le registre de calibration de la pente	Re-calibrer la pente (voir chapitre CALIBRATION PENTE).
CRC 4	Détection d'erreur sur le registre de la tare en mode pesage	Le récepteur de charge étant vide, appuyer sur le bouton tare, puis sur le bouton zéro.
CRC 5	Détection d'erreur sur le registre du zéro en mode pesage	Le récepteur de charge étant vide, appuyer sur le bouton zéro .
SURCH	Dépassement de l'étendue de mesure + 9 échelons	
DETAR	Zéro calibration s'est décalé en négatif	
u = XX.X	Indique que la tension de la pile est inférieure à 6v	Charger la pile

G. ACCES CONFIGURATION / CALIBRATION



Le trou d'accès au bouton poussoir se cache derrière l'étiquette

Calibration du ZERO:

En appuyant une première fois sur le bouton poussoir, l'indicateur passe en mode calibration du zéro.

L'afficheur indique une décimale supplémentaire et le voyant zéro clignote.

Calibration de la pente:

En appuyant une deuxième fois sur le bouton poussoir, l'indicateur passe en mode calibration de la pente.

L'affichage indique toujours une décimale supplémentaire, le voyant zéro cesse de clignoter .

Configuration:

En appuyant une troisième fois sur le bouton poussoir, l'indicateur passe en mode configuration.

L'affichage du premier registre de configuration "r1" apparaît.

En appuyant une quatrième fois sur le bouton poussoir, l'indicateur revient en mode pesage.

MODE CALIBRATION

Calibration du ZERO:

Placer l'indicateur en mode calibration du ZERO (voir chapitre "Accès configuration / calibration").

NOTA: Lorsque l'indicateur est en mode calibration du zéro, le voyant zéro clignote.

Vérifier que le récepteur de charge est vide, puis appuyer sur la touche ZERO , l'afficheur indique "**Calib**" pendant quelques instants, indiquant que le zéro a été calibré.

Calibration de la pente:

Placer l'indicateur en mode calibration de pente (voir chapitre "Accès configuration / calibration").

Déposer la charge prévue pour la calibration de la pente sur le récepteur de charge, un minimum de 30 % de l'étendue de mesure est nécessaire.

<u>Utilisation des Touches pour la calibration:</u>



Diminue la valeur du poids affiché.

En conservant l'appuie sur le bouton quelques instants, La diminution s'accélère automatiquement. Relâcher le Bouton aux alentours de la valeur désirée, puis ajuster Par appuie successif sur le bouton.



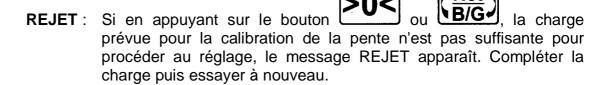
Augmente la valeur du poids affiché.

En conservant l'appuie sur le bouton quelques instants, L'augmentation s'accélère automatiquement. Relâcher le Bouton aux alentours de la valeur désirée, puis ajuster Par appuie successif sur le bouton.



Mémorise la nouvelle valeur de la pente, l'afficheur indique "Calib".

Messages d'erreur pouvant apparaître pendant la calibration:



- CRC 7: Si l'on tente de valider la valeur de pente avec la touche alors que le poids n'est pas stable, le message CRC 7 apparaît.
- CRC 8: Si l'on tente de valider la valeur de pente avec la touche sans l'avoir préalablement diminuée ou augmentée avec les touches ou <u>Net B/G</u>, le message CRC 8 apparaît.

MODE CONFIGURATION

Placer l'indicateur en mode configuration en suivant les indications du chapitre "Accès configuration / calibration".

<u>Utilisation des Touches pour la configuration:</u>



Choix du registre de configuration



Modification du registre de configuration en cours



Validation de la nouvelle valeur sélectionnée du registre en cours, le message "valid" apparaît quelques instants et le numéro du registre cesse de clignoter.

VALEURS DES REGISTRES DE CONFIGURATION

r1: Mul	lti-Echelons			
×	m1	non modifiable		
r2: Uni	té de comptage			
×	1	non modifiable		
r3: Pos	sition de la virgule			
×	0.1	non modifiable		
r4: Calibre d'entrée signal capteur				
×	G2	0.40 mV/V < signal pente > 2.6 mV/V		
	G4	0.20 mV/V < signal pente > 1.3 mV/V		
r5: Filtrage de la mesure				
	1	Filtrage sur 1 mesure		
	2	Filtrage sur 2 mesures		
	4	Filtrage sur 4 mesures		
×	8	Filtrage sur 8 mesures		
r6: Zér	o suiveur			
	NUL	pas de zéro suiveur		
	0.5	au 1/2 échelon		
□ ×	1	à 1 échelon		
		à 3 échelons		
r7: Zone de détection d'instabilité de la mesure				
□ ×	1 3	à 1 échelon		
		à 3 échelons		
r8: Sélection tension d'alimentation de l'indicateur				
	DC	Tension Fixe		
□ ×	BA12 PiL 9	Batterie 12 volts Pile 9 volts		
_	-	xtinction automatique		
×	nul t3	pas d'extinction automatique extinction au bout de 3 minutes		
	t5	extinction au bout de 5 minutes		
	t10	extinction au bout de 10 minutes		
rA: Sélection de l'unité de mesure				
×	kg	affichage unité de mesure en kg		
	lb	affichage unité de mesure en lb		
	nul	pas d'affichage d'unité de mesure		